



VW Polo 2.0 TSI GTI Aut. 22.900 CHF.-

inkl. 7.7% MwSt

FAHRZEUGDATEN

Jahr:	2020
Kilometer:	12262 km
Hubraum:	1984 cm ³
Leistung:	200 PS
Treibstoff:	Benzin
Aufbauart:	Kleinwagen
Getriebe:	Automatisiertes Schaltgetriebe
Antrieb:	Vorderradantrieb
Aussen farbe:	weiss
Innen farbe:	schwarz
Sitzplätze:	5
Türen:	5
Gewicht:	1'355 kg
Anhängelast :	1'200 kg
Zylinder:	4
Erstanmeldun:	7.2020
Letzte Inspe:	
Direktimport:	1
Tage aktiv:	10
PLZ:	5702
Name des Hän:	I.B.A. Automobile AG
Maps:	5702

Strasse: Gewerbestrasse 6
Telefon: 0628929454
Web: <http://www.ib-automobile.ch>

ENERGIEDATEN

Euro Norm Euro 6d-TEMP

AUSSTATUNG

Aktiver Bremsassistent
Alufelgen
Android Auto
Apple CarPlay
Automatische Klimaanlage
Bluetooth-Schnittstelle
DAB-Radio
Differenzialsperre
Distanzregler
Isofix
LED-Scheinwerfer
Parkhilfe
Parksensoren hinten
Parksensoren vorne
Sitzbezug Stoff
Sitzheizung
Sportsitze
Stabilitätskontrolle
Start-/Stop-System
Tempomat

BESCHREIBUNG

Fahrzeug mit 12-24 Monate Garantie Optionale Ausstattung: Assist: Einparkhilfe "Park Pilot" Media: App-Connect - Smartphone-Schnittstelle zur Unterstützung von MirrorLink, "CarPlay" (Apple) und Android Auto - "Spiegelung" des Smartphone Displays zur Nutzung zertifizierter Apps während der Fahrt, Darstellung und Bedienung inkl. Audio-Wiedergabe - Zusätzliche USB-Schnittstelle (iPod-/iPhone-fähig) - Angebot kompatibler Smartphones ist durch Smartphone Hersteller bestimmt Paket: Winterpaket 3-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen Abgas-Doppelendrohr, ohne Blende, verchromt Ablagen in den Türen Ablagetaschen an den Rückseiten der Vordersitze Airbag: Airbag Beifahrer deaktivierbar Airbag: Airbag Fahrer und Beifahrer Airbag: Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn Ambientebeleuchtung in Türdekoren und Instrumententafel Assist: Automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h und Umfeldbeobachtungssystem "Front Assist" - mit City-Notbremsfunktion Assist: Berganfahrassistent Assist: Fussgängererkennung Assist: Müdigkeitserkennung Assist: Umfeldbeobachtungssystem Front Assist mit City-Notbremsfunktion Aussenspiegel beheizbar Aussenspiegelgehäuse farblich abgesetzt Becherhalter vorne Bordbuchhalterung unter linkem Vordersitz Bordcomputer Bordwerkzeug und Wagenheber Bremssättel rot lackiert Chromapplikationen am Spiegeleinstell- und am Fensterheberschalter Dachhimmel in Titanschwarz Dekor: Dekoreinlagen "Velvet Red" für Instrumententafel und Türverkleidung Doppelton-Signalhorn Drehzahlmesser Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte hinten, für die

äusseren Rücksitzplätze mit Gurtstraffer Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorne mit Höheneinstellung und Gurtstraffer Elektronische Differentialsperre (XDS) Elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP inkl. ABS mit Bremsassistent, ASR, EDS und MSR Fahrwerk: Sportfahrwerk Fensterheber vorne und hinten elektrisch Garantie: 2 Jahre 100'000 km (ab.1. Inv) Gepäckraumabdeckung Gepäckraumbeleuchtung Gepäckraumboden höhenverstellbar Getriebe: 6-Gang Getriebe automatisiert Heckscheibenheizung Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung Heckspoiler in Schwarz Instrumententafel geschäumt! SOFIX-Halteösen (Vorrichtung zur Befestigung von 2 Kindersitzen auf der Rücksitzbank) Katalysator geregelt Klima: Klimaanlage "Climatronic" - 2-Zonen-Temperaturregelung, links und rechts getrennt regelbar - Allergenfilter Klima: Staub- und Pollenfilter mit Aktivkohleeinsatz Kombi-Instrument mit elektronischem Tachometer, Kilometer- und Tageskilometerzähler Kopfstützen (5x), vorn sicherheitsoptimiert Kühlergrill in Wabenstruktur mit GTI-Schriftzug LED Fussraumbeleuchtung Lenkrad: Multifunktions sportlederlenkrad GTI

DS-G inkl. Bedienmöglichkeit für Schaltung Lenksäule mit Höhen- und Längseinstellung Leseleuchten in LED-Technik, 2 vorn und 2 hinten Licht: Automatische Fahrlichtschaltung mit LED-Tagfahrlicht "Leaving home"- und manueller "Coming home"-Funktion Licht: Blinkleuchten seitlich in die Aussenspiegel integriert Licht: Drittes Bremslicht Licht: Komfortblinker (1x antippen = 3x blinken) Licht: LED-Kennzeichenbeleuchtung Licht: Nebelscheinwerfer inkl. Abbiegelicht Licht: Nebelschlussleuchte Make-Up Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden Media: Radio Media: Multifunktionsanzeige Plus Media: Radiosystem "Composition Media" - farbiger 8"-Touchscreen mit SD-Kartenschacht - FM-Empfang - 6 Lautsprechern - USB-Schnittstelle (iPod-/iPhone-fähig) - Mobiltelefonschnittstelle (Bluetooth) Mittelarmlehne vorn - längs einstellbar, mit Ablagebox, mit 2 USB-Schnittstellen an der Rückseite NichtraucherAusführung, 12-V-Steckdose vorne Paket: LED-Paket Paket: Licht- und Sicht-Paket Pedale in gebürstetem Edelstahl Polster: Stoff-Ausstattung Räder: Leichtmetallräder "Milton Keynes" 7.5J x 17 215/45 R17 Räder: Reifenkontrollanzeige Räder: Tire Mobility Set (12-Volt-Kompressor und Reifendichtmittel) Schalthebelknauf Sport GTI (Leder, in Alu-Optik) und Handbremshebelgriff, mit roten Ziernähten Scheibenwischer vorne mit Intervall Schwellerverbreiterungen in Schwarz Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt Servolenkung elektromechanisch Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar Sitze: Lendenwirbelstütze Sitze: Rücksitzbank und -lehne asymmetrisch geteilt umklappbar - Gepäckraumboden höhenverstellbar Sitze: Sportsitze vorn Soundaktor Innenraum Start-Stopp System mit Bremsenergie-Rückgewinnung Stossfänger vorn und hinten in sportlichem Design, Lufteinlässe vorn in Wabenstruktur Textilfussmatten vorn und hinten mit Einfassung in Kontrastfarbe Warndreieck Wegfahrsperrung elektronisch Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung mit zwei Funkklappschlüssel

GALERIE



