



## **VW Polo 2.0 TSI GTI Aut. 21.900 CHF.-**

inkl. 7.7% MwSt

### **FAHRZEUGDATEN**

---

Jahr:	2020
Kilometer:	20900 km
Hubraum:	1984 cm <sup>3</sup>
Leistung:	200 PS
Treibstoff:	Benzin
Aufbauart:	Kleinwagen
Getriebe:	Automatisiertes Schaltgetriebe
Antrieb:	Vorderradantrieb
Aussen farbe:	rot
Innen farbe:	schwarz
Sitzplätze:	5
Türen:	5
Gewicht:	1'355 kg
Anhängelast :	1'200 kg
Zylinder:	4
Erstanmeldun:	11.2020
Letzte Inspe:	
Direktimport:	1
Tage aktiv:	10
PLZ:	5702
Name des Hän:	I.B.A. Automobile AG
Maps:	5702

Strasse: Gewerbestrasse 6  
Telefon: 0628929454  
Web: <http://www.ib-automobile.ch>

## ENERGIEDATEN

---

Euro Norm Euro 6d-TEMP

## AUSSTATUNG

---

Aktiver Bremsassistent  
Alufelgen  
Android Auto  
Apple CarPlay  
Automatische Klimaanlage  
Bluetooth-Schnittstelle  
DAB-Radio  
Differenzialsperre  
Distanzregler  
Isofix  
LED-Scheinwerfer  
Parkhilfe  
Parksensoren hinten  
Parksensoren vorne  
Sitzbezug Stoff  
Sitzheizung  
Sportsitze  
Stabilitätskontrolle  
Start-/Stop-System  
Tempomat

## BESCHREIBUNG

---

Fahrzeug mit 12-24 Monate Garantie Optionale Ausstattung: Assist: Einparkhilfe "Park Pilot" Media: App-Connect - Smartphone-Schnittstelle zur Unterstützung von MirrorLink, "CarPlay" (Apple) und Android Auto - "Spiegelung" des Smartphone Displays zur Nutzung zertifizierter Apps während der Fahrt, Darstellung und Bedienung inkl. Audio-Wiedergabe - Zusätzliche USB-Schnittstelle (iPod-/iPhone-fähig) - Angebot kompatibler Smartphones ist durch Smartphone Hersteller bestimmt Paket: Winterpaket 3-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen Abgas-Doppelendrohr, ohne Blende, verchromt Ablagen in den Türen Ablagetaschen an den Rückseiten der Vordersitze Airbag: Airbag Beifahrer deaktivierbar Airbag: Airbag Fahrer und Beifahrer Airbag: Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn Ambientebeleuchtung in Türdekoren und Instrumententafel Assist: Automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h und Umfeldbeobachtungssystem "Front Assist" - mit City-Notbremsfunktion Assist: Berganfahrassistent Assist: Fussgängererkennung Assist: Müdigkeitserkennung Assist: Umfeldbeobachtungssystem Front Assist mit City-Notbremsfunktion Aussenspiegel beheizbar Aussenspiegelgehäuse farblich abgesetzt Becherhalter vorne Bordbuchhalterung unter linkem Vordersitz Bordcomputer Bordwerkzeug und Wagenheber Bremssättel rot lackiert Chromapplikationen am Spiegeleinstell- und am Fensterheberschalter Dachhimmel in Titanschwarz Dekor: Dekoreinlagen "Velvet Red" für Instrumententafel und Türverkleidung Doppelton-Signalhorn Drehzahlmesser Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte hinten, für die

äusseren Rücksitzplätze mit GurtstrafferDreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorne mit Höheneinstellung und GurtstrafferElektronische Differentialsperre (XDS)Elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP inkl. ABS mit Bremsassistent, ASR, EDS und MSRFahrwerk: SportfahrwerkFensterheber vorne und hinten elektrischGarantie: 2 Jahre 100'000 km (ab.1.  
Inv)GepäckraumabdeckungGepäckraumbeleuchtungGepäckraumboden höhenverstellbarGetriebe: 6-Gang Getriebe automatisiertHeckscheibenheizungHeckscheibenwischer mit IntervallschaltungHeckspoiler in SchwarzInstrumententafel geschäumtISOFIX-Halteösen (Vorrichtung zur Befestigung von 2 Kindersitzen auf der Rücksitzbank)Katalysator geregeltKlima: Klimaanlage "Climatronic" - 2-Zonen-Temperaturregelung, links und rechts getrennt regelbar - AllergenfilterKlima: Staub- und Pollenfilter mit AktivkohleeinsatzKombi-Instrument mit elektronischem Tachometer, Kilometer- und TageskilometerzählerKopfstützen (5x), vorn sicherheitsoptimiertKühlergrill in Wabenstruktur mit GTI-SchriftzugLED FussraumbelichtungLenkrad: Multifunktionssportlederlenkrad GTI DSG inkl. Bedienmöglichkeit für SchaltungLenksäule mit Höhen- und LängseinstellungLeseleuchten in LED-Technik, 2 vorn und 2 hintenLicht: Automatische Fahrlichtschaltung mit LED-Tagfahrlicht "Leaving home"- und manueller "Coming home"-FunktionLicht: Blinkleuchten seitlich in die Aussenspiegel integriertLicht: Drittes BremslichtLicht: Komfortblinker (1x antippen = 3x blinken)Licht: LED-KennzeichenbeleuchtungLicht: Nebelscheinwerfer inkl. AbbiegelichtLicht: NebelschlussleuchteMake-Up Spiegel beleuchtet in den SonnenblendenMedia: RadioMedia: Multifunktionsanzeige PlusMedia: Radiosystem "Composition Media" - farbiger 8"-Touchscreen mit SD-Kartenschacht - FM-Empfang - 6 Lautsprechern - USB-Schnittstelle (iPod-/iPhone-fähig) - Mobiltelefonschnittstelle (Bluetooth))Mittelarmlehne vorn - längs einstellbar, mit Ablagebox, mit 2 USB-Schnittstellen an der RückseiteNichtraucherausführung, 12-V-Steckdose vornePaket: LED-PaketPaket: Licht- und Sicht-PaketPedale in gebürstetem EdelstahlPolster: Stoff-AusstattungRäder: Leichtmetallräder "Milton Keynes" 7.5J x 17 215/45 R17Räder: ReifenkontrollanzeigeRäder: Tire Mobility Set (12-Volt-Kompressor und Reifendichtmittel)Schalthebelknauf Sport GTI (Leder, in Alu-Optik) und Handbremshebelgriff, mit roten ZiernähtenScheibenwischer vorne mit IntervallSchwellerverbreiterungen in SchwarzSeitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkeltServolenkung elektromechanischSitze: Beifahrersitz höhenverstellbarSitze: Fahrersitz höhenverstellbarSitze: LendenwirbelstützeSitze: Rücksitzbank und -lehne asymmetrisch geteilt umklappbar - Gepäckraumboden höhenverstellbarSitze: Sportsitze vornSoundaktor InnenraumStart-Stopp System mit Bremsenergie-RückgewinnungStossfänger vorn und hinten in sportlichem Design, Lufteinlässe vorn in WabenstrukturTextilfussmatten vorn und hinten mit Einfassung in KontrastfarbeWarndreieckWegfahrsperr elektronischZentralverriegelung mit Funkfernbedienung mit zwei Funkklappschlüssel